

**ALTECH PA6 A 1000/520 UV HV**

基础聚合物	聚酰胺6
颜色	蓝色,白色
特殊功能	热老化稳定性,抗UV,快速固化,高粘度
市场细份	建筑
应用领域	挤出部件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 250-270 °C 注塑模具温度 60-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	2800 / 850	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	90 / 24	MPa	ISO 178
拉伸模量	3250 / 1100	MPa	ISO 527
屈服应力	84 / 43	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.8 / 24	%	ISO 527
断裂伸长率	12 / 215	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂 / 1000	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	150 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5 / 30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	63 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	1 - 1.2	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.2 - 1.4	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1140 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183